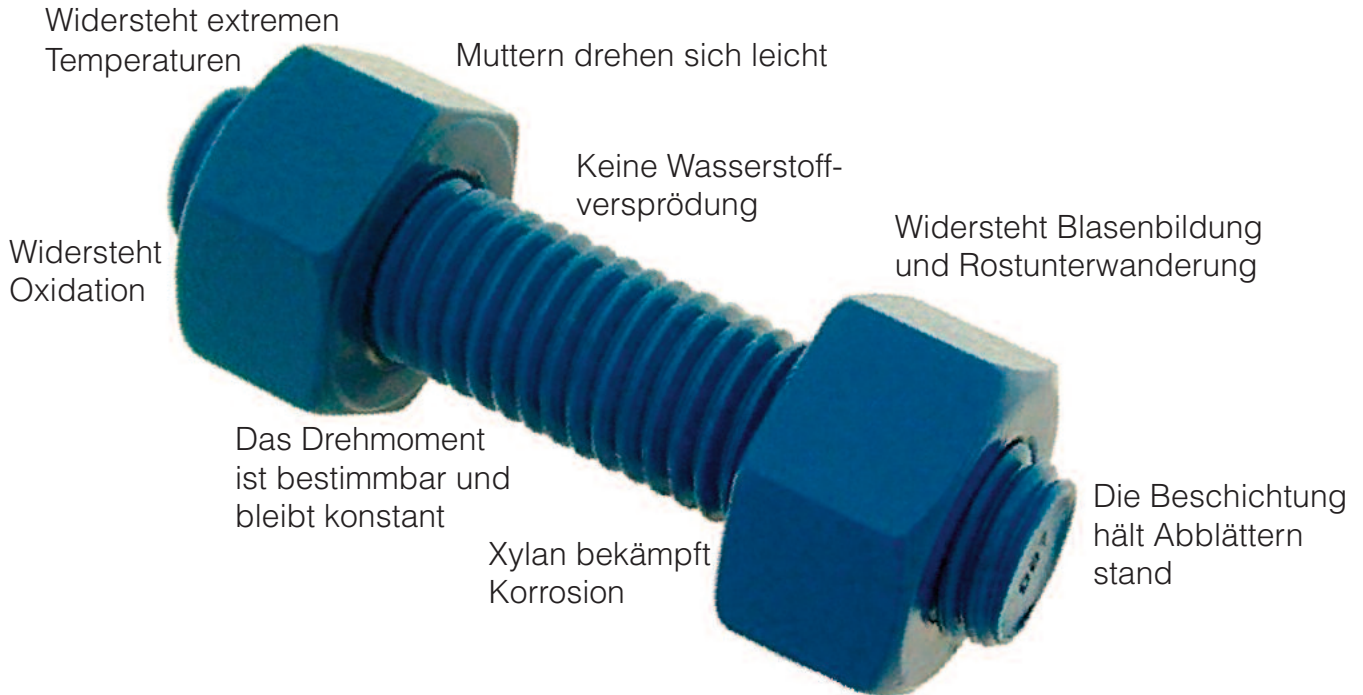


8 Gründe, warum Xylan® auf Offshore-Plattformen verwendet wird



Xylan Beschichtungen von Whitford bieten eine Bandbreite von Vorteilen, insbesondere für die Offshore-Märkte. Diese sind u.a. Beständigkeit gegen Korrosion und chemische Angriffe, gut erkennbare Farben, niedrige Instandhaltungskosten, niedrigere Verlustzeiten, etc.

Xylan Beschichtungen sind seit mehr als 40 Jahren die erste Wahl bei Ingenieuren in der Offshore-Industrie. Und jetzt hat Whitford eine Methode entwickelt, die die Qualität Ihrer beschichteten Befestigungselemente sicherstellt: das QAC „Quality Approved Coater“-Programm.

Nur ausgewählte Lohnbeschichter nehmen am QAC-Programm teil. Diese haben die Kompetenz bewiesen, eine Liste strenger Kriterien, festgelegt durch



Whitford, einzuhalten.

Jedes Mitglied muss die notwendige Ausrüstung besitzen um das Produkt entsprechend Spezifikation zu applizieren und zu testen sowie beschichtete Muster für Tests im Whitford-Labor

oder externen Laboren vorlegen. Diese beinhalten Prüfungen von Aussehen, Trockenfilmschichtdicke, Aushärtung, Salznebeltest (ASTM B-117), etc. Alle ausgewählten Lohnbeschichter haben stichprobenartigen Qualitätsüberprüfungen zugestimmt.

Wünschen Sie weitere Informationen zu Whitfords Beschichtungssystemen und dem QAC-Programm? Kontaktieren Sie uns über unsere Internetseite whitfordww.com oder E-mail an: salesde@whitfordww.com. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Whitford

Where good ideas come to the surface

whitfordww.com • salesde@whitfordww.com • Whitford 2013/10